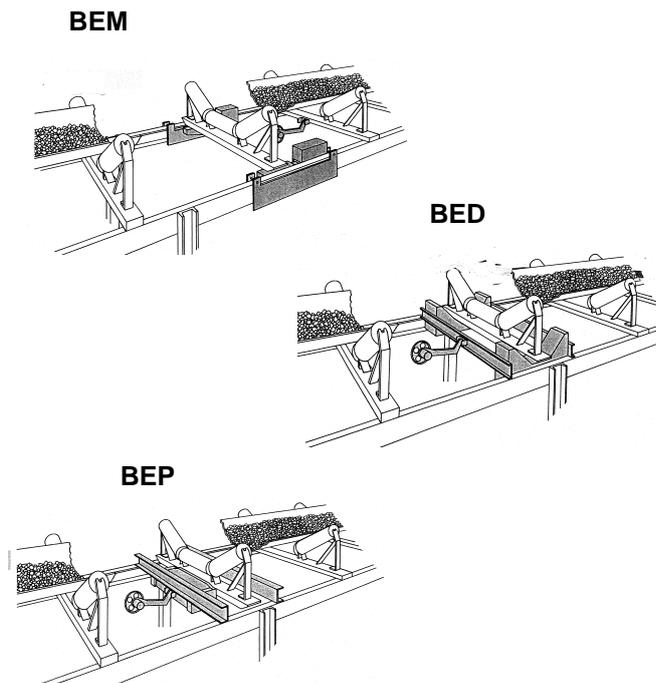


Einrollen-Förderbandwaagen MULTIBELT®



- Kontinuierliche Schüttgutmessung in Gurtförderanlagen
- Geeignet für Förderstärken bis zu 15.000 t/h
- Genauigkeiten von bis zu $\pm 0,5\%$ erreichbar
- Auch eichfähig lieferbar
- Einfache und schnelle Montage
- Typ BEM - modulare Bauweise, für alle Bandbreiten einsetzbar
- Typ BEP/BED - Wägebrücken, für IEC-Bandbreiten einsetzbar
- Einsetzbar in ATEX Explosionszonen

Anwendung

Einrollen-Förderbandwaagen werden eingesetzt zur kontinuierlichen Fördermengen- und Förderstärkenerfassung. Sie sind konzipiert für den Einbau in kontinuierlich arbeitende Gurtförderanlagen und erreichen Genauigkeiten von bis zu $\pm 0,5\%$. Das Aufgabengebiet ist breit gefächert:

- Durchsatz- und Verbrauchsmessung in Produktionsanlagen
- Bilanzierung von Zufuhr und Entnahme
- Signalisierung von Beladegrenzen
- Chargierung an Verladestationen
- Eichfähiges Verwiegen
- Regelung eines Zuteilers

Die robuste Ausführung der Waagen sorgt für hohe Betriebssicherheit und hohe Verfügbarkeit.

Auch für Ihren Bedarfsfall haben wir die passende Förderbandwaage. Mehrrollenförderbandwaagen für höchste Genauigkeitsanforderungen siehe gesondertes Datenblatt BV-D2050.

Aufbau

Der Standardlieferungsumfang von Einrollen-Förderbandwaagen umfasst:

- Wägemodule oder Wägebrücke zur Aufnahme der bauseitigen Rollenstation
- Überlastgeschützte Wägezelle(n) mit hoher Schutzart
- Kabelschaltkasten zum Anschluss der Sensoren
- Alle für die Montage notwendigen Befestigungselemente

Für die Geschwindigkeitsmessung stehen verschiedene Geschwindigkeitsaufnehmer, wie z. B. Reibradtachos, optional zur Verfügung.

Funktion

Mit Förderbandwaagen können kontinuierliche Materialströme von veränderlicher Stärke erfasst werden.

Die Förderbandwaage erfasst über Wägezellen das Gewicht des Materials auf einem bestimmten Bandabschnitt. Über einen Geschwindigkeitsaufnehmer wird die Bandgeschwindigkeit gemessen.

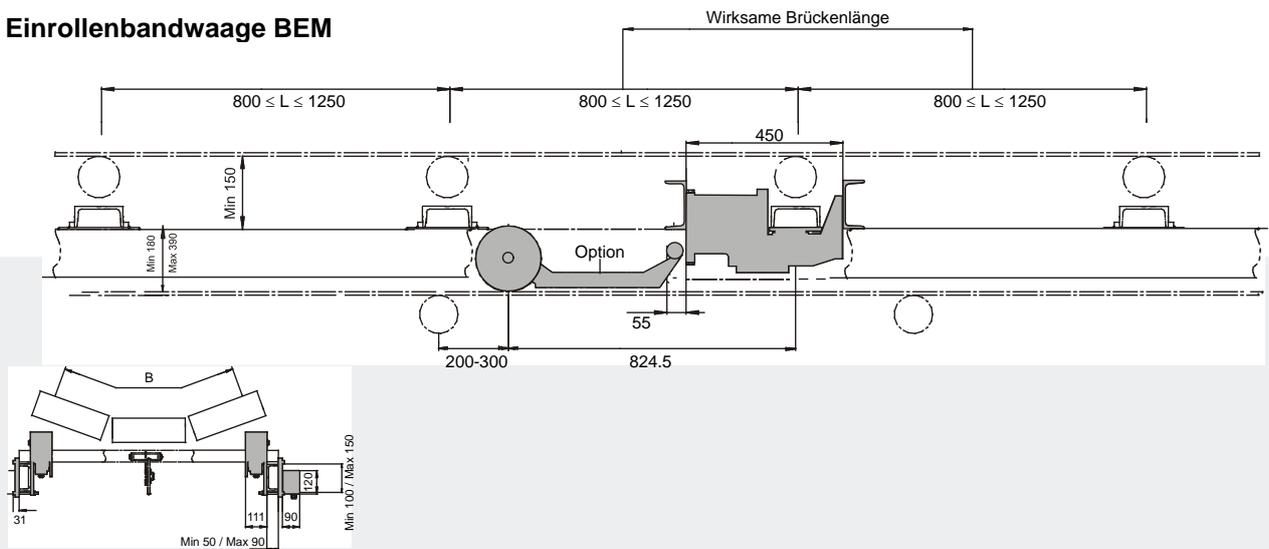
Das Produkt der beiden Messgrößen ergibt die aktuelle Förderstärke. Durch Integration der Förderstärke erhält man die Fördermenge.

Bei Förderbandwaagen ohne Geschwindigkeitsmesseinrichtung wird auf die Erfassung der Bandgeschwindigkeit verzichtet. In diesen Fällen, ist der Auswertelektronik per Parameter eine konstante Geschwindigkeit vorzugeben.

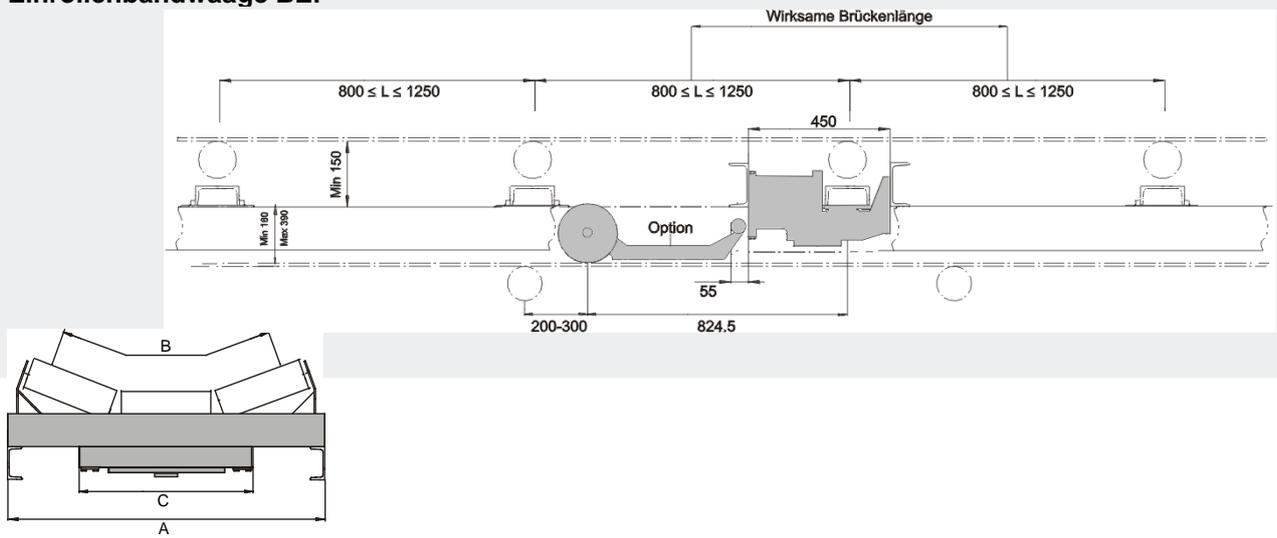
Diese Verfahrensweise kann allerdings negative Einflüsse auf die Genauigkeit haben.

Abmessungen [mm]

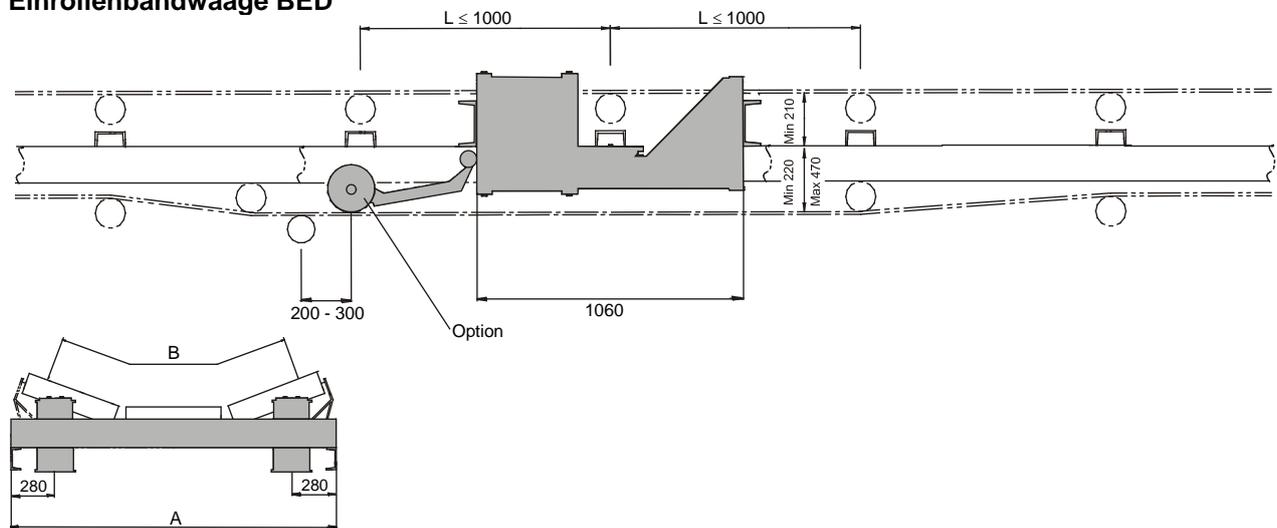
Einrollenbandwaage BEM



Einrollenbandwaage BEP



Einrollenbandwaage BED



Abmessungen [mm]

MULTIBELT	Maße [mm]										
BEM	Maß B Bandbreite	400	500	650	800	1000	1200	1400			
BEP	Maß A	700	800	950	1150	1350	1600	1800			
	Maß B Bandbreite	400	500	650	800	1000	1200	1400			
	Maß C	440	440	440	740	740	740	740			
BED	Maß A								2050	2250	2500
	Maß B Bandbreite								1600	1800	2000

Technische Daten

MULTIBELT Einrollen- Förderbandwaage	Genauigkeiten <small>(ohne Geschwindigkeitsmesse- richtung nur bei konstanter Band- geschwindigkeit erreichbar)</small>	Förder- stärken	Gewicht	Bandge- schwindigkeit	Band- steigung
BEM	±1,0 % der Nennförderstärke	bis ca. 4.000 t/h	≈ 60 kg	bis ca. 6 m/s	~ 20° <small>(keine Relativbewe- gung des Materials)</small>
BEP	±0,5 % der Nennförderstärke	bis ca. 6.000 t/h	≈ 100 kg		
	±1,0 % der Istförderstärke				
BED	±0,5 % der Nennförderstärke	bis ca. 15.000 t/h	≈ 300 kg		
	±1,0 % der Istförderstärke				

Genauigkeit

Die angegebenen Genauigkeiten beziehen sich entweder auf die Nennförderstärke (max. Förderstärke) oder die jeweilige Istförderstärke im Bereich von 20 - 100 %.

Die angegebenen Genauigkeiten gelten bei Einbau in geeignete Gurtband-Förderer unter der Voraussetzung, dass Einbau und Justage der Messstation entsprechend unseren Montage- und Justage-Instruktionen erfolgen.

Für eine optimale Einplanung im Vorfeld, steht Ihnen das Datenblatt für Förderbandwaagen BVR2220 'Einplanungshinweise zur Erreichung einwandfreier Funktion und hoher Genauigkeit' zur Verfügung.

Zusatzanforderungen

Sollten Sie Anforderungen haben, wie z. B.:

- eichfähige Ausführungen
- Bandgeschwindigkeiten außerhalb des angegebenen Bereiches
- Neigungsmesser für veränderbare Bandsteigungen
- Regelung eines Zuteilers
- Förderleistungen über 15.000 t/h
- höhere Genauigkeiten
- Sonderbandbreiten
- Sondergurtförderer

dann bitten wir Sie um Angabe der Anforderungen bei Anfrage.

Bestelldaten

Für eine schnelle und reibungslose Abwicklung Ihrer Anfrage benötigen wir nachstehende Bestelldaten:

- Bandbreite [mm]
- Förderstärke [t/h]
- Bandsteigung [°]
- Bandgeschwindigkeit [m/s]
- Genauigkeit [%]
- Nennförderstärke ()
- Istförderstärke ()

Ausführung Einrollenbandwaagen

BEM 400 - 1400

Bandwaage in Modulbauweise, Bandbreiten 400 - 1400 mm

BEP 400 - 1400

Bandwaage mit Wägebrücke, IEC-Bandbreiten 400 - 1400 mm

BED 1600 - 2000

Bandwaage mit Wägebrücke, IEC-Bandbreiten 1600 - 2000 mm

Optionen

FGA 24 A – Geschwindigkeitsmesseinrichtung
Namur-Schalter mit Lochscheibe

FGA 20 RSLE - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für
Bandgeschwindigkeiten bis 3,5 m/s; Reibrad mit
Schwinge und Halter

FGA 30 R2 - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für
Bandgeschwindigkeiten bis 3,5 m/s; Reibrad, geschlos-
senes Gehäuse, Schwinge und Halter

FGA 30 R2 K - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für
Bandgeschwindigkeiten ab 3,5 m/s mit Kupplung zum
Anbau an ein Wellenende

FGA 53 K - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für Band-
geschwindigkeiten ab 0,1 m/s mit Kupplung zum Anbau
an ein Wellenende

Schenck Process GmbH

Pallaswiesenstr. 100

64293 Darmstadt, Germany

Phone: +49 6151 1531-1216

Fax: +49 6151 1531-1172

sales@schenckprocess.com

www.schenckprocess.com