

SENSiQ[®] Weighbeam Cylindric WBC 50 t ... 70 t

- Gebrauchstemperatur bis 120 °C
- getrennte Montage des Anschlusskabels durch Stecker am Wägebalken
- Einfacher mechanischer Gesamtaufbau
- Einfacher und kostengünstiger Einbau durch direkte Verschraubung mit der Anschlusskonstruktion



Anwendung

- Schrottkorb-, Rollgangs- und Tundishwaagen
- Silo- und Behälterwaagen
- Kranwaagen

Aufbau

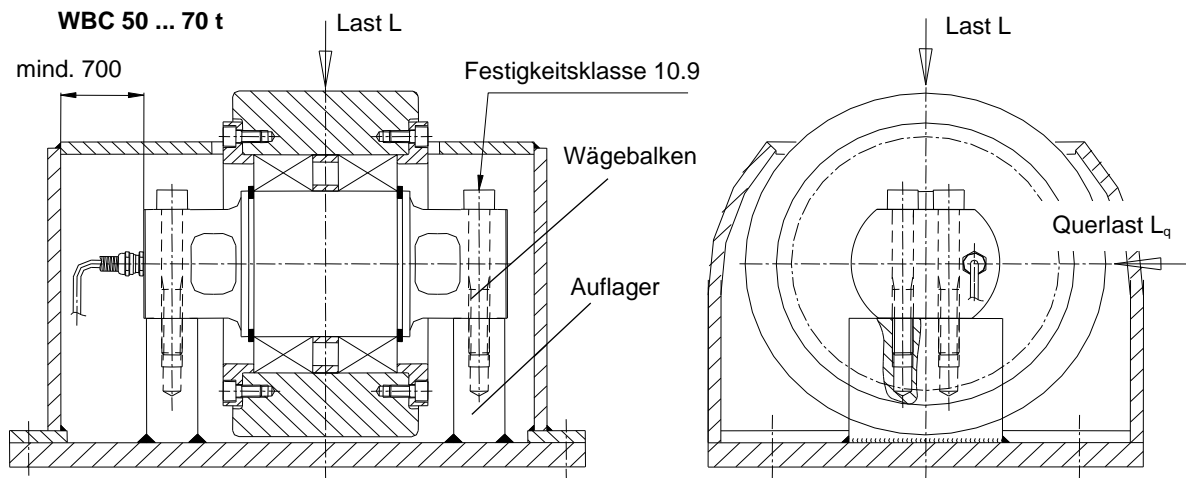
- Niedrige und kompakte Bauform
- Steckverbinder
- Rostfreier Edelstahl

Funktion

- Keine zusätzlichen Fesselungen und Abhebesicherungen erforderlich

- Hohe Funktionssicherheit und Verfügbarkeit auch bei häufig unvermeidbaren Stoßbelastungen und Zwangskräften
- Hohe Langzeitstabilität
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Getrennte Montage von Wägebalken und Anschlusskabel möglich
- Problemloser Kabelwechsel

Funktionsprinzip (Applikation Tundish-Waage)

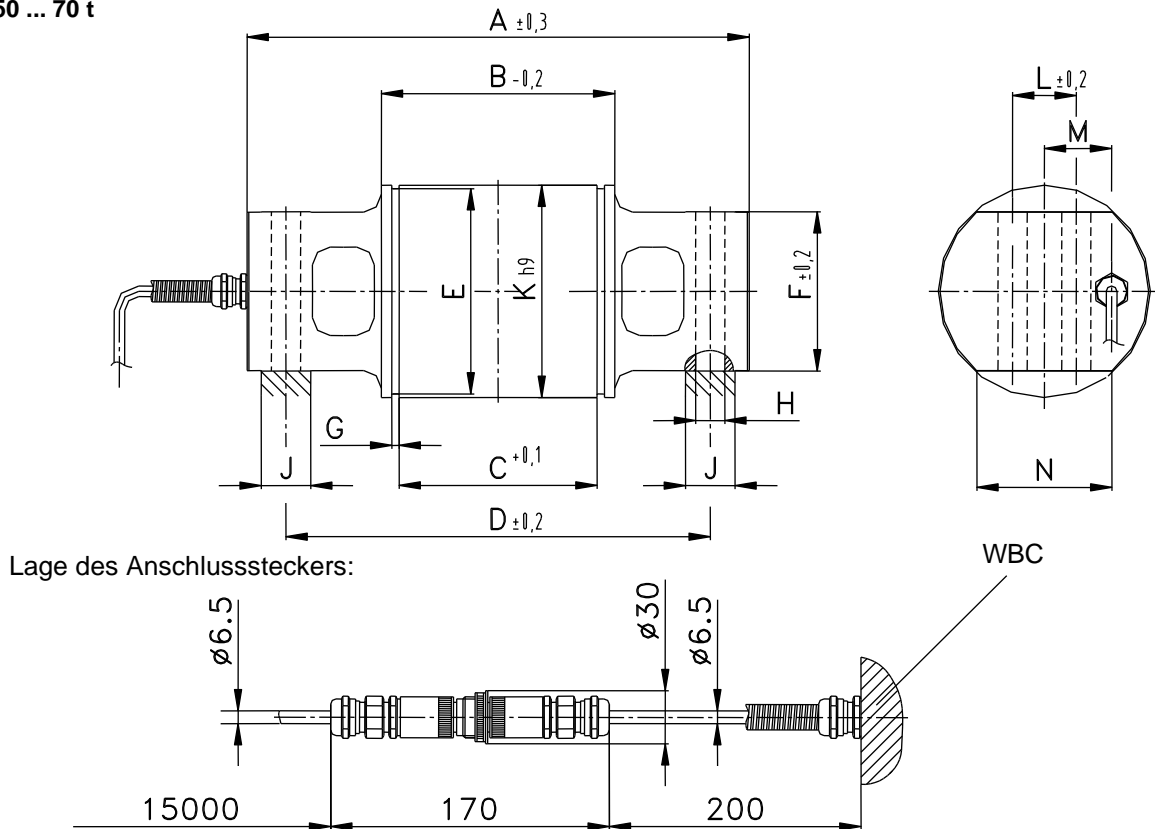


Technische Daten

		WBC 50 t	WBC 60 t	WBC 70 t	Bezug
Nennlast	E_{max}	50 t	60 t	70 t	
Grenzlast = maximal zulässige Belastung	L_l	100 t	120 t	140 t	
Bruchlast	L_d	150 t	180 t	210 t	
Max. zul. Querlast (bei Schraubenreibung)	L_{qmax}	5 t	5 t	5 t	
Max. zul. Querlast (bei Formschluss)	L_{qmax}^*	35 t	42 t	49 t	
Nennkennwert	C_n	1,3 mV/V	1,0 mV/V	1,1 mV/V	E_{max}
Zusammengesetzter Fehler	F_{comb}	± 0,5%			C_n
Kriechen bei Belastung (30min)	F_{cr}	± 0,05%			C_n
Eingangswiderstand	R_e	380 Ω ± 5 Ω			T_r
Ausgangswiderstand	R_a	350 Ω ± 2 Ω			T_r
Ref. Speisespannung	U_{sref}	10V			
Max. Speisespannung	U_{smax}	15V			
Nenntemperaturbereich	B_{tn}	- 10°C bis + 80°C			
Gebrauchstemperaturbereich	B_{tu}	- 15°C bis + 120°C			
Referenztemperatur	T_r	+ 22°C			
Lagerungstemperaturbereich	B_{ts}	- 50°C bis + 130°C			
Temperaturkoeffizient des Nullsignals	TK_o	± 0,1% / 10K			C_n im B_{tn}
Temperaturkoeffizient des Kennwertes	TK_c	± 0,07% / 10K			C_n im B_{tn}
Eigengewicht	m_e	14 kg	22 kg	27 kg	
Oberfläche		rostfreier Edelstahl			
Schutzart		IP 65			
Kabel-Spezifikation		Spezialsilikon RAL 7000 (grau) Ø 6,5 mm x 15 m, - 30°C bis + 150°C			
Kabelanschluss		Schwarz: Eingang + (82) Rot: Ausgang + (28) Grün-gelb: Abschirmung	Blau: Eingang - (81) Weiß: Ausgang - (27)		

Einbaumaße

WBC 50 ... 70 t



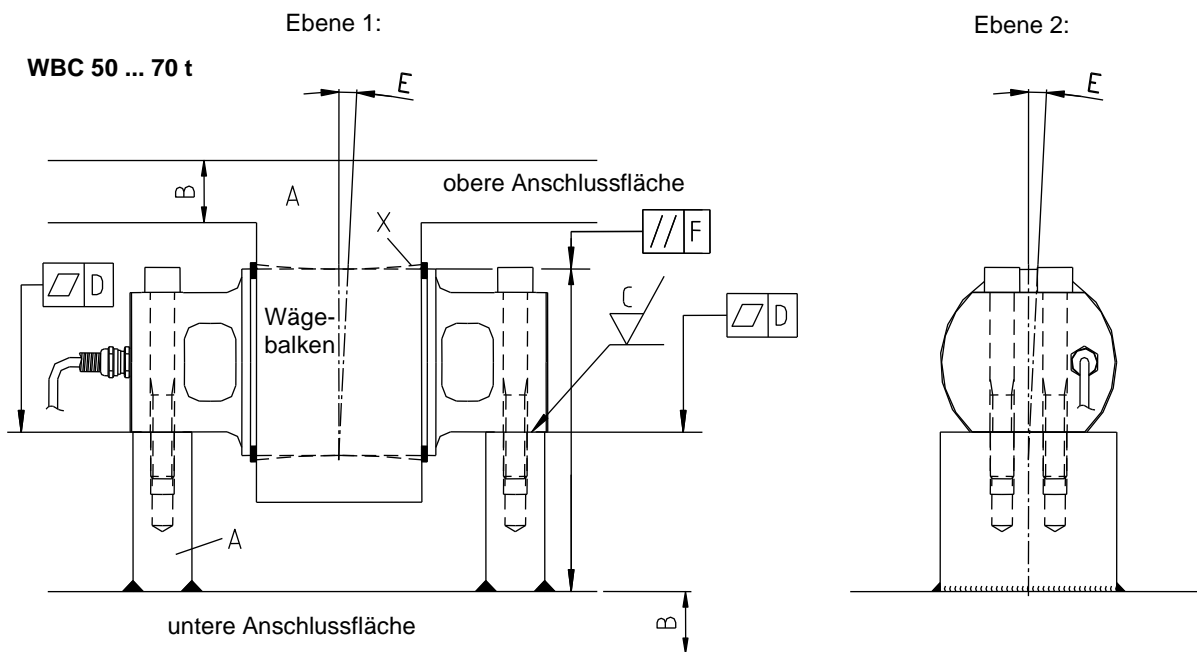
Ausführung	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm
WBC 50 t	230	88	67	190	Ø 96,5 _{h12}	80	3,15
WBC 60 t	284	132	112	240	Ø 116 _{h13}	90	4,15
WBC 70 t	330	146	127,8	290	Ø 126 _{h13}	96	4,15

Ausführung	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm
WBC 50 t	Ø 16,5	40	Ø 100	36	35	57
WBC 60 t	Ø 16,5	40	Ø 120	36	38	76
WBC 70 t	Ø 16,5	40	Ø 130	40	43	85

Maße E und G für Sicherungsring nach DIN 471

Empfohlene Toleranz der Bohrung (Maß K): F8

Anforderungen an die Güte der Anschlussflächen



- Werkstoffauswahl „A“:
Eingesetzt wird in der Regel Baustahl der Mindestqualität S355
- Plattendicke „B“:
Diese ist abhängig von der Steifigkeit der Gesamtkonstruktion. Die Plattendicke der Anschlussflächen muss mindestens 40% der Wägebalken- höhe (Maß F auf Seite 3) betragen
- Oberflächenqualität „C“:
Der erforderliche Mittenrauwert der Anschlussflächen liegt bei $6,3 \mu\text{m}$
- Ebenheit „D“:
Die maximale zulässige Ebenheitstoleranz innerhalb der gemeinsamen beiden äußeren Anschlussflächen für jeden Wägebalken beträgt $0,05 \text{ mm}$
- Winkelfehler zur vertikalen Achse „E“:
Für die Winkelabweichung der Anschlussfläche zur vertikalen Achse in beiden Betrachtungsebenen liegt der zulässige Höchstwert bei $\pm 2^\circ$

- Planparallelität „F“:
Die obere und untere Anschlussfläche zum Wägebalken müssen auf mindestens $0,1 \text{ mm}$ zueinander planparallel sein
Ebene 1:
Unter Umständen Lasteinleitung ballig ausführen (Detail „X“).
Ebene 2:
Aufbau ist winkelausgleichend (auch für elastische Durchbiegungen).

Ausführung	Bestellnummer
WBC 50 t	V013257.B04
WBC 60 t	V013257.B05
WBC 70 t	V013257.B06
<u>Ersatzteil:</u> Anschlusskabel 15 m mit Steckerbuchse	V023643.B01

Schenck Process Europe GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
T: +49 61 51-15 31 0
F: +49 61 51-15 31 66
sales-eu@schenckprocess.com



<https://www.schenckprocess.com/contact>