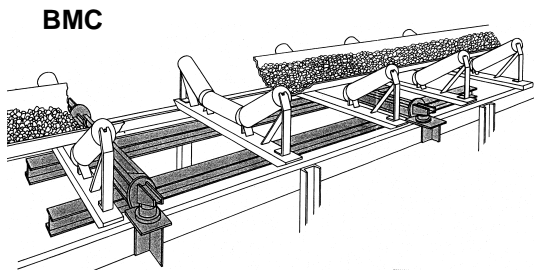
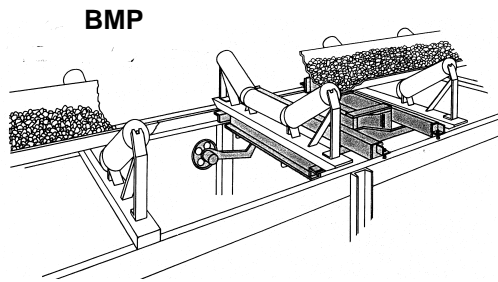


Mehrrollen-Förderbandwaagen MULTIBELT®



- **Kontinuierliche Schüttgutmessung in Gurtförderanlagen**
- **Geeignet für Förderstärken bis zu 20.000 t/h**
- **Genauigkeiten von bis zu $\pm 0,25$ % erreichbar**
- **Auch eichfähig lieferbar**
- **Einsetzbar für IEC-Bandbreiten**
- **Einsetzbar in ATEX Explosionszonen**

Anwendung

Mehrrollen-Förderbandwaagen werden zur kontinuierlichen Fördermengen- und Förderstärkenerfassung eingesetzt. Sie sind konzipiert für den Einbau in kontinuierlich arbeitende Gurtförderanlagen und erreichen Genauigkeiten von bis zu $\pm 0,25$ %. Anwendungsgebiete sind:

- Durchsatz- und Verbrauchsmessung in Produktionsanlagen,
- Bilanzierung von Zufuhr und Entnahme,
- Signalisierung von Beladegrenzen,
- Chargierung an Verladestationen,
- Eichfähiges Verwiegen,
- Regelung eines Zuteilers.

Die robuste Ausführung der Waagen sorgt für hohe Betriebssicherheit und hohe Verfügbarkeit.

Die Produktpalette unserer Bandwaagen ist ebenso vielfältig wie Ihre Anforderungen. Einrollen-Förderbandwaagen siehe gesondertes Datenblatt BV-D2049.

Aufbau

Der Standardlieferungsumfang von Mehrrollen-Förderbandwaagen umfasst:

- Wägebrücke zur Aufnahme der bauseitigen Rollenstationen
- Überlastgeschützte Wägezelle(n) mit hoher Schutzart
- Kabelschaltkasten zum Anschluss der Sensoren
- Alle für die Montage notwendigen Befestigungselemente

Für die Geschwindigkeitsmessung stehen verschiedene Geschwindigkeitsaufnehmer, wie z.B. Reibradtachos, optional zur Verfügung.

Funktion

Mit Förderbandwaagen können kontinuierliche Materialströme von veränderlicher Stärke erfasst werden.

Die Förderbandwaage erfasst über Wägezellen das Gewicht des Materials auf einem bestimmten Bandabschnitt.

Mit zunehmender Länge dieses Bandabschnittes verlieren äußere Einflüsse an Bedeutung für das Messergebnis.

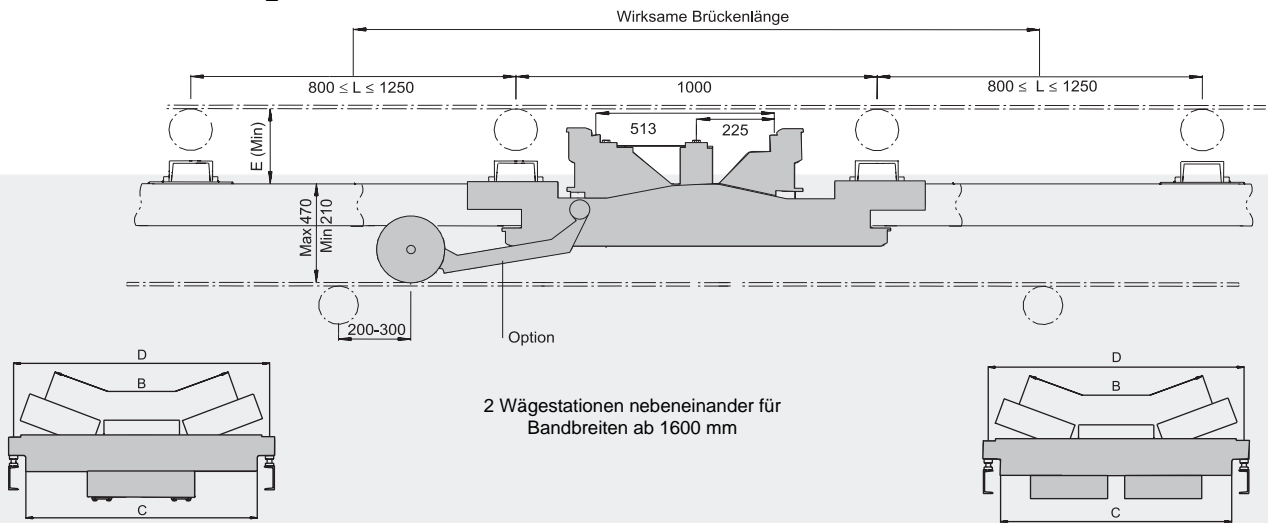
Neben der Bandbeladung wird über einen Geschwindigkeitsaufnehmer die Bandgeschwindigkeit gemessen.

Das Produkt der beiden Messgrößen ergibt die aktuelle Förderstärke.

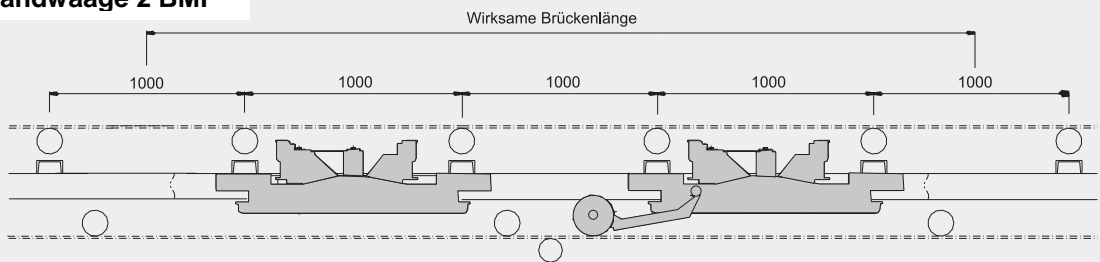
Durch Integration der Förderstärke erhält man die Fördermenge.

Abmessungen [mm]

Zweirollenbandwaage BMP

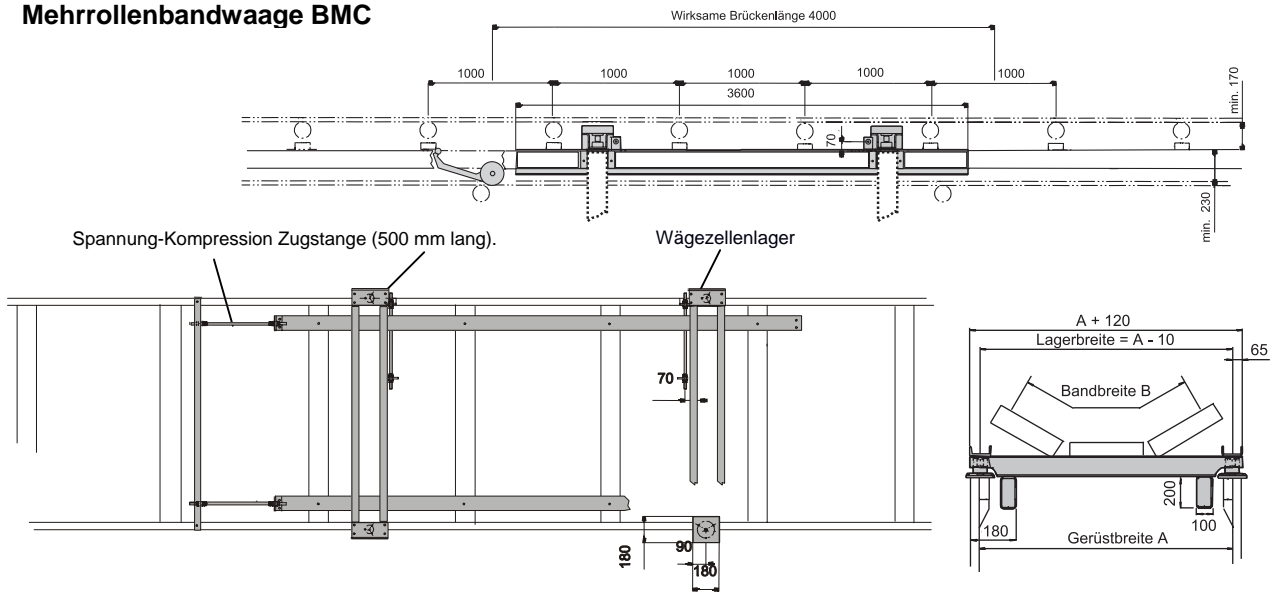


Zweirollenbandwaage 2 BMP



2 hintereinander angeordnete BMP-Wägestationen, zur Erreichung höherer Genauigkeiten
(Abmessungen der Wägestationen sind identisch zu denen der BMP-Wägestationen)

Mehrrollenbandwaage BMC



Standardbrückenlänge ist 4 m. Sonderlänge 6 m ist auch möglich.

Abmessungen [mm]

MULTIBELT	Maße [mm]									
BMP	Maß B Bandbreite	500	650	800	1000	1200	1400	1600 ¹⁾	1800 ¹⁾	2000 ¹⁾
	Maß C	616	766	966	1166	1416	1616	1880	2080	2330
	Maß D	740	890	1090	1290	1540	1740	1990	2190	2440
	Maß E	120	120	120	120	120	160			
2 BMP	Maß B Bandbreite	500	650	800	1000	1200	1400			
	Maß C	616	766	966	1166	1416	1616			
	Maß D	740	890	1090	1290	1540	1740			
	Maß E	120	120	120	120	120	160			
BMC	Maß A	800	950	1150	1350	1600	1800	2050	2250	2500
	Maß B Bandbreite	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000

¹⁾ 2 Wägestationen nebeneinander

Technische Daten

MULTIBELT Mehrrollen- Förderbandwaage	Genauigkeiten <small>ohne Geschwindigkeitsmesse- richtung nur bei konstanter Band- geschwindigkeit erreichbar</small>	Förder- stärke	Gewicht	Bandge- schwindigkeit	Band- steigung
BMP	±0,25 % der Nennförderstärke	bis ca. 15.000 t/h	≈ 200 kg bis 1400 mm Brandbreite	bis ca. 6 m/s (Vorzugsbereich)	~ 20° (keine Relativbewe- gung des Materials)
	±0,5 % der Ist-Förderstärke		≈ 400 kg bis 1600 mm Brandbreite		
2 BMP	±0,25 % der Ist-Förderstärke	bis ca. 15.000 t/h	≈ 400 kg		
BMC	±0,25 % der Ist-Förderstärke	bis ca. 20.000 t/h	≈ 380 - 480 kg		

Genauigkeit

Die angegebenen Genauigkeiten beziehen sich entweder auf die Nennförderstärke (max. Förderstärke) oder die jeweilige Ist-Förderstärke im Bereich von 20 - 100 %.

Für den Typ 2 BMP / BMC bezieht sich die angegebene Genauigkeit auf die jeweilige Ist-Förderstärke im Bereich von 30 - 100 %.

Die angegebenen Genauigkeiten gelten bei Einbau in geeignete Gurtbandförderer unter der Voraussetzung, dass Einbau und Justage der Messstation entsprechend unseren Montage- und Justage-Instruktionen erfolgen.

Für eine optimale Einplanung im Vorfeld steht Ihnen das Datenblatt für Förderbandwaagen BVR2220 'Einplanungshinweise zur Erreichung einwandfreier Funktion und hoher Genauigkeit' zur Verfügung.

Zusatzanforderungen

Sollten Sie Anforderungen haben, wie z.B.:

- eichfähige Ausführungen,
- Bandgeschwindigkeiten außerhalb des angegebenen Bereiches,
- Neigungsmesser für veränderbare Bandsteigungen,
- Regelung eines Zuteilers,
- Sonderbandbreiten,
- Sondergurtförderer,

dann bitten wir Sie um Angabe der Anforderungen bei Anfrage.

Bestelldaten

Für eine schnelle und reibungslose Abwicklung Ihrer Anfrage benötigen wir nachstehende Bestell-daten:

- Bandbreite [mm]
- Förderstärke [t/h]
- Bandsteigung [°]
- Bandgeschwindigkeit [m/s]
- Genauigkeit [%]
- Nennförderstärke ()
- Ist-Förderstärke ()

Ausführung Mehrrollenbandwaagen
BMP 500 - 2000 Bandwaage mit Wägebrücke, IEC-Bandbreiten 500 - 2000 mm
2BMP 500 - 1400 Bandwaage mit Wägebrücke, IEC-Bandbreiten 500 - 1400 mm
BMC 500 - 2000 Bandwaage mit Wägebrücke, IEC-Bandbreiten 500 - 2000 mm

Optionen
FGA 24 A – Geschwindigkeitsmesseinrichtung Namur-Schalter mit Lochscheibe
FGA 20 RSLE - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für Bandgeschwindigkeiten bis 3,5 m/s; Reibrad mit Schwinge und Halter
FGA 20 RSLE-VA - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für Bandgeschwindigkeiten bis 3,5 m/s; Reibrad mit Schwinge und Halter in Edelstahl-Ausführung
FGA 30 R2 - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für Bandgeschwindigkeiten bis 3,5 m/s; Reibrad, geschlossenes Gehäuse, Schwinge und Halter
FGA 53 K - Geschwindigkeitsmesseinrichtung für Bandgeschwindigkeiten ab 3,5 m/s mit Kupplung zum Anbau an ein Wellenende